

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン1				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材			18.6	18.6 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		18.6-0.9	17.7	17.7 m
硬化・形成工		18.6-0.9	17.7	17.7 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工			-	- 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			0.66	0.66 日
ガス検知器損料			0.66	0.66 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン2				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材			41.8	41.8 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		41.8-0.9	40.9	40.9 m
硬化・形成工		41.8-0.9	40.9	40.9 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	6	6 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.50	1.50 日
ガス検知器損料			1.50	1.50 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン3				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			40.3	40.3 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		40.3-0.9	39.4	39.4 m
硬化・形成工		40.3-0.9	39.4	39.4 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	8	8 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.71	1.71 日
ガス検知器損料			1.71	1.71 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン4				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			39.7	39.7 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		39.7-0.9	38.8	38.8 m
硬化・形成工		39.7-0.9	38.8	38.8 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	8	8 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.71	1.71 日
ガス検知器損料			1.71	1.71 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン5				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材				39.8 39.8 m
反転・形成				1 1 式
Gコード				
反転・引込工		39.8-0.9		38.9 38.9 m
硬化・形成工		39.8-0.9		38.9 38.9 m
仕上				1 1 式
Gコード				
本管口切断工				2 2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)		- - 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)		- - kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工		9 9 箇所
仮設備				1 1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置			1 1 回
仮設備設置・撤去工	撤去			1 1 回
換気工				
換気設備				1 1 式
Gコード				
換気設備工				1.83 1.83 日
ガス検知器損料				1.83 1.83 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン6				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			52.2	52.2 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		52.2-0.9	51.3	51.3 m
硬化・形成工		52.2-0.9	51.3	51.3 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	11	11 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			2.16	2.16 日
ガス検知器損料			2.16	2.16 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン7				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			27.9	27.9 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		27.9-0.9	27.0	27.0 m
硬化・形成工		27.9-0.9	27.0	27.0 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	4	4 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.18	1.18 日
ガス検知器損料			1.18	1.18 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン8				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材				40.2 40.2 m
反転・形成				1 1 式
Gコード				
反転・引込工		40.2-0.9		39.3 39.3 m
硬化・形成工		40.2-0.9		39.3 39.3 m
仕上				1 1 式
Gコード				
本管口切断工				2 2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)		- - 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)		- - kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工		7 7 箇所
仮設備				1 1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置			1 1 回
仮設備設置・撤去工	撤去			1 1 回
換気工				
換気設備				1 1 式
Gコード				
換気設備工				1.59 1.59 日
ガス検知器損料				1.59 1.59 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン9				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材				40.9 40.9 m
反転・形成				1 1 式
Gコード				
反転・引込工		40.9-0.9		40.0 40.0 m
硬化・形成工		40.9-0.9		40.0 40.0 m
仕上				1 1 式
Gコード				
本管口切断工				2 2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)		- - 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)		- - kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工		6 6 箇所
仮設備				1 1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置			1 1 回
仮設備設置・撤去工	撤去			1 1 回
換気工				
換気設備				1 1 式
Gコード				
換気設備工				1.47 1.47 日
ガス検知器損料				1.47 1.47 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン10				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材				38.8 38.8 m
反転・形成				1 1 式
Gコード				
反転・引込工		38.8-0.9		37.9 37.9 m
硬化・形成工		38.8-0.9		37.9 37.9 m
仕上				1 1 式
Gコード				
本管口切断工				2 2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)		- - 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)		- - kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工		8 8 箇所
仮設備				1 1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置			1 1 回
仮設備設置・撤去工	撤去			1 1 回
換気工				
換気設備				1 1 式
Gコード				
換気設備工				1.71 1.71 日
ガス検知器損料				1.71 1.71 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン11				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材			21.9	21.9 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		21.9-0.9	21.0	21.0 m
硬化・形成工		21.9-0.9	21.0	21.0 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	4	4 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.18	1.18 日
ガス検知器損料			1.18	1.18 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン12				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材				32.2 32.2 m
反転・形成				1 1 式
Gコード				
反転・引込工		32.2-0.9		31.3 31.3 m
硬化・形成工		32.2-0.9		31.3 31.3 m
仕上				1 1 式
Gコード				
本管口切断工				2 2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)		- - 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)		- - kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工		3 3 箇所
仮設備				1 1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置			1 1 回
仮設備設置・撤去工	撤去			1 1 回
換気工				
換気設備				1 1 式
Gコード				
換気設備工				1.12 1.12 日
ガス検知器損料				1.12 1.12 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン13				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材				8.7 8.7 m
反転・形成				1 1 式
Gコード				
反転・引込工		8.7-0.9		7.8 7.8 m
硬化・形成工		8.7-0.9		7.8 7.8 m
仕上				1 1 式
Gコード				
本管口切断工				2 2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)		- - 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)		- - kg
取付管口せん孔仕上工				- - 箇所
仮設備				1 1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置			1 1 回
仮設備設置・撤去工	撤去			1 1 回
換気工				
換気設備				1 1 式
Gコード				
換気設備工				0.62 0.62 日
ガス検知器損料				0.62 0.62 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン14				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材				32.8 32.8 m
反転・形成				1 1 式
Gコード				
反転・引込工		32.8-0.9		31.9 31.9 m
硬化・形成工		32.8-0.9		31.9 31.9 m
仕上				1 1 式
Gコード				
本管口切断工				2 2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)		- - 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)		- - kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工		5 5 箇所
仮設備				1 1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置			1 1 回
仮設備設置・撤去工	撤去			1 1 回
換気工				
換気設備				1 1 式
Gコード				
換気設備工				1.35 1.35 日
ガス検知器損料				1.35 1.35 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン15				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材			6.2	6.2 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		6.2-0.9	5.3	5.3 m
硬化・形成工		6.2-0.9	5.3	5.3 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工				箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			0.62	0.62 日
ガス検知器損料			0.62	0.62 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン16				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材			26.8	26.8 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		26.8-0.9	25.9	25.9 m
硬化・形成工		26.8-0.9	25.9	25.9 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	4	4 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.18	1.18 日
ガス検知器損料			1.18	1.18 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン17				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材				6.5 6.5 m
反転・形成				1 1 式
Gコード				
反転・引込工		6.5-0.9		5.6 5.6 m
硬化・形成工		6.5-0.9		5.6 5.6 m
仕上				1 1 式
Gコード				
本管口切断工				2 2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)		- - 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)		- - kg
取付管口せん孔仕上工				- - 箇所
仮設備				1 1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置			1 1 回
仮設備設置・撤去工	撤去			1 1 回
換気工				
換気設備				1 1 式
Gコード				
換気設備工				0.62 0.62 日
ガス検知器損料				0.62 0.62 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン18				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材				43.4 43.4 m
反転・形成				1 1 式
Gコード				
反転・引込工		43.4-0.9		42.5 42.5 m
硬化・形成工		43.4-0.9		42.5 42.5 m
仕上				1 1 式
Gコード				
本管口切断工				2 2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)		- - 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)		- - kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工		8 8 箇所
仮設備				1 1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置			1 1 回
仮設備設置・撤去工	撤去			1 1 回
換気工				
換気設備				1 1 式
Gコード				
換気設備工				1.75 1.75 日
ガス検知器損料				1.75 1.75 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン19				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			29.7	29.7 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		29.7-0.9	28.8	28.8 m
硬化・形成工		29.7-0.9	28.8	28.8 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	3	3 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.06	1.06 日
ガス検知器損料			1.06	1.06 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン20				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材				24.5 24.5 m
反転・形成				1 1 式
Gコード				
反転・引込工		24.5-0.9		23.6 23.6 m
硬化・形成工		24.5-0.9		23.6 23.6 m
仕上				1 1 式
Gコード				
本管口切断工				2 2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)		- - 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)		- - kg
取付管口せん孔仕上工		1日施工		1 1 箇所
仮設備				1 1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置			1 1 回
仮設備設置・撤去工	撤去			1 1 回
換気工				
換気設備				1 1 式
Gコード				
換気設備工				0.81 0.81 日
ガス検知器損料				0.81 0.81 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン21				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			21.2	21.2 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		21.2-0.9	20.3	20.3 m
硬化・形成工		21.2-0.9	20.3	20.3 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	3	3 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.06	1.06 日
ガス検知器損料			1.06	1.06 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン22				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			11.0	11.0 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		11.0-0.9	10.1	10.1 m
硬化・形成工		11.0-0.9	10.1	10.1 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		1日施工	1	1 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			0.77	0.77 日
ガス検知器損料			0.77	0.77 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン23				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			49.7	49.7 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		49.7-0.9	48.8	48.8 m
硬化・形成工		49.7-0.9	48.8	48.8 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	8	8 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.75	1.75 日
ガス検知器損料			1.75	1.75 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン24				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			39.0	39.0 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		39.0-0.9	38.1	38.1 m
硬化・形成工		39.0-0.9	38.1	38.1 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	4	4 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.24	1.24 日
ガス検知器損料			1.24	1.24 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン25				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			24.3	24.3 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		24.3-0.9	23.4	23.4 m
硬化・形成工		24.3-0.9	23.4	23.4 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	4	4 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.18	1.18 日
ガス検知器損料			1.18	1.18 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン26				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材			28.0	28.0 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		28.0-0.9	27.1	27.1 m
硬化・形成工		28.0-0.9	27.1	27.1 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	3	3 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.06	1.06 日
ガス検知器損料			1.06	1.06 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン27				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			40.0	40.0 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		40.0-0.9	39.1	39.1 m
硬化・形成工		40.0-0.9	39.1	39.1 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	4	4 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.24	1.24 日
ガス検知器損料			1.24	1.24 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン28				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材				49.9 49.9 m
反転・形成				1 1 式
Gコード				
反転・引込工		49.9-0.9		49.0 49.0 m
硬化・形成工		49.9-0.9		49.0 49.0 m
仕上				1 1 式
Gコード				
本管口切断工				2 2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)		- - 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)		- - kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工		4 4 箇所
仮設備				1 1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置			1 1 回
仮設備設置・撤去工	撤去			1 1 回
換気工				
換気設備				1 1 式
Gコード				
換気設備工				1.27 1.27 日
ガス検知器損料				1.27 1.27 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン29				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			50.3	50.3 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		50.3-0.9	49.4	49.4 m
硬化・形成工		50.3-0.9	49.4	49.4 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	6	6 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.51	1.51 日
ガス検知器損料			1.51	1.51 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン30				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材				49.7 49.7 m
反転・形成				1 1 式
Gコード				
反転・引込工		49.7-0.9		48.8 48.8 m
硬化・形成工		49.7-0.9		48.8 48.8 m
仕上				1 1 式
Gコード				
本管口切断工				2 2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)		- - 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)		- - kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工		5 5 箇所
仮設備				1 1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置			1 1 回
仮設備設置・撤去工	撤去			1 1 回
換気工				
換気設備				1 1 式
Gコード				
換気設備工				1.39 1.39 日
ガス検知器損料				1.39 1.39 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン31				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			50.2	50.2 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		50.2-0.9	49.3	49.3 m
硬化・形成工		50.2-0.9	49.3	49.3 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	7	7 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.62	1.62 日
ガス検知器損料			1.62	1.62 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン32				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材				9.4 9.4 m
反転・形成				1 1 式
Gコード				
反転・引込工		9.4-0.9		8.5 8.5 m
硬化・形成工		9.4-0.9		8.5 8.5 m
仕上				1 1 式
Gコード				
本管口切断工				2 2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)		- - 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)		- - kg
取付管口せん孔仕上工				- - 箇所
仮設備				1 1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置			1 1 回
仮設備設置・撤去工	撤去			1 1 回
換気工				
換気設備				1 1 式
Gコード				
換気設備工				0.62 0.62 日
ガス検知器損料				0.62 0.62 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
スパン33				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料				1 1 式
Gコード				
更生管材			8.6	8.6 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		8.6-0.9	7.7	7.7 m
硬化・形成工		8.6-0.9	7.7	7.7 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		1日施工	2	2 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			0.84	0.84 日
ガス検知器損料			0.84	0.84 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン34				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			30.2	30.2 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		30.2-0.9	29.3	29.3 m
硬化・形成工		30.2-0.9	29.3	29.3 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	4	4 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.18	1.18 日
ガス検知器損料			1.18	1.18 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算	数 量	
スパン35				
【管きょ更生工】 (既設管径φ200)				
管きょ内面被覆工 (反転・形成工法)				
更生材料			1	1 式
Gコード				
更生管材			29.3	29.3 m
反転・形成			1	1 式
Gコード				
反転・引込工		29.3-0.9	28.4	28.4 m
硬化・形成工		29.3-0.9	28.4	28.4 m
仕上			1	1 式
Gコード				
本管口切断工			2	2 箇所
本管口仕上工		(管口耐震化にて計上)	-	- 箇所
管口仕上げ材		(管口耐震化にて計上)	-	- kg
取付管口せん孔仕上工		分割施工	3	3 箇所
仮設備			1	1 式
Gコード				
仮設備設置・撤去工	設置		1	1 回
仮設備設置・撤去工	撤去		1	1 回
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工			1.06	1.06 日
ガス検知器損料			1.06	1.06 日

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計	算	数 量
全スパン				
管きょ更生水替工				
反転・形成用水替				1 式
Gコード				
潜水ポンプ運転工	既設本管径200	0.66+1.50+1.71+1.71+1.83+2.16+1.18+1.59+1.47+1.71+		
		1.18+1.12+0.62+1.35+0.62+1.18+0.62+1.75+1.06+0.81+		
		1.06+0.77+1.75+1.24+1.18+1.06+1.24+1.27+1.51+1.39+		
		1.62+0.62+0.84+1.18+1.06=43.6	44	44 日
止水プラグ損料	流入管 φ300	0.62+1.27=1.9	2	2 日
	流入管 φ250	0.62	1	1 日
	流入管 φ200	0.66×2+1.50+1.71+1.71+1.83+2.16×2+1.18+1.59+1.47+1.71+		
		1.18×2+0.62+0.62+0.62+1.75×2+1.06+0.81+		
		1.06×2+0.77+1.24×2+1.06×2+1.27+1.51+1.39+		
		0.62×2+0.84+1.18=42.9	43	43 日
	流入管 φ150以下	1.83+1.12+1.35+1.18+0.81×2+1.18×2+0.62+1.06×2=12.2	13	13 日
	取付管	1.50×6+1.71×8+1.71×8+1.83×9+2.16×11+1.18×4+1.59×7+1.47×6+1.71×8+		
		1.18×4+1.12×3+1.35×5+1.18×4+1.75×8+1.06×3+0.81+		
		1.06×3+0.77+1.75×8+1.24×4+1.18×4+1.06×3+1.24×4+1.27×4+1.51×6+1.39×5+		
		1.62×7+0.84×2+1.18×4+1.06×3=230.3	231	231 日
仮設工				
交通誘導員B	3人体制/日	44日×3人 + 事前調査3日×3人	141	141 人

数 量 計 算 表				
工 種	規 格	計 算		数 量
附帯工事				
【人孔接続部耐震化工】				
人孔接続部耐震化工				
人孔接続部耐震化工 (耐震一発くん)	φ200		70	70 箇所
コンクリート殻運搬		0.0041×70	0.3	0.3 m3
換気工				
換気設備			1	1 式
Gコード				
換気設備工		70/3.2	21.9	22 日
ガス検知器損料		同上	21.9	22 日
管口耐震化用水替				
管口耐震化 水替			1	1 式
Gコード				
潜水ポンプ運転工		70/3.2	21.9	22 日
止水プラグ損料	φ200	70/3.2	21.9	22 日

数量計算表			
工種	規格	計 算	数 量
仮設工			
交通誘導員B	3人体制/日	22日×3人 + 事前調査1日×3人	69 69 人
処分費			
無筋コンクリート殻処分費		0.3×2.35	0.7 1 t

管きょ更生工 スパン数量表

スパン番号	人孔番号	管厚		管種	人孔種類	地盤高	人孔深	管底高	副管	土被り	更生管土被り	設計土被り	人孔間延長 (m)	更生延長 (m)	更生管材延長 (m)	取付管数	副管数	施工前処理			備考	
		既設管内径 (mm)	既設管外径 (mm)															突出	モルタル等 (木根含む)	パッキン		
	35012				1号	456.48	3.91															
17		200	246	C P				452.573		3.70	3.71											
	35016				1号	456.54	3.95	452.589		3.74	3.75	4.0	6.50	5.60	6.50							
18		200	246	C P				453.289		3.04	3.05	3.5	43.40	42.50	43.40	8						
	35017				1号	456.46	3.04	453.425		2.82	2.83											
19		200	246	C P				453.445		2.80	2.81	3.0	29.75	28.80	29.70	3						
	35031				1号	456.35	2.84	453.516		2.62	2.63											
20		200	246	C P				453.536		2.60	2.61	3.0	24.55	23.60	24.50	1						
	35033				1号	456.31	2.74	453.569		2.53	2.54											
21		200	246	C P				453.589		2.51	2.52	3.0	21.20	20.30	21.20	3						
	35036				1号	456.17	2.48	453.697		2.26	2.27											
22		200	246	C P				453.839		2.12	2.13	2.5	11.00	10.10	11.00	1						
	35037				1号	456.04	2.17	453.874		1.96	1.97											
23		200	246	C P				453.894		1.94	1.95	2.0	49.70	48.80	49.70	8						
	35072				1号	456.29	2.16	454.135		1.95	1.96											
	35017				1号	456.46	3.04															
24		200	246	C P				454.527		1.72	1.73	2.0	39.05	38.10	39.00	4						
	35025				1号	457.15	2.14	455.013		1.93	1.94											
25		200	246	C P				455.032		1.91	1.92	2.0	24.30	23.40	24.30	4						
	35027				1号	457.27	1.90	455.372		1.69	1.70											
	35036				1号	456.17	2.48															
26		200	246	C P				453.909		2.05	2.06	2.5	28.05	27.10	28.00	3						
	35041				1号	456.47	2.23	454.249		2.01	2.02											
27		200	246	C P				454.269		1.99	2.00	2.0	40.05	39.10	40.00	4						
	35044				1号	456.70	1.88	454.831		1.66	1.67											
	35021				1号	457.31	3.63															
28		200	246	C P				453.809		3.29	3.30	3.5	49.95	49.00	49.90	4						
	35026				1号	457.36	3.34	454.018		3.13	3.14											
29		200	246	C P				454.038		3.11	3.12	3.5	50.35	49.40	50.30	6						
	35042				1号	457.05	2.84	454.208		2.63	2.64											
30		200	246	C P				454.228		2.61	2.62	3.0	49.70	48.80	49.70	5						
	35045				1号	457.09	2.67	454.417		2.46	2.47											
31		200	246	C P				454.437		2.44	2.45	2.5	50.20	49.30	50.20	7						
	35046					457.19	2.53	454.657		2.32	2.34											
													計	517.75	503.90	517.40	61	0	0	0	0	
													小計	1,027.0	998.3	1,026.2	144					

スパン数	φ200	15
管口仕上げ数	φ200	30

