

[illegible]

数量表

[illegible]

数 量 表

型枠					P 1
工種・種別	細別・規格	計 算 式	数 量	単 位	
階段工①	袖壁部	$(0.28 \times 6.30 - 0.165 \times 0.30 / 2) \times 4 + 0.28 \times 0.20 \times 2 + 0.115 \times 0.20 \times 2 = 7.12$			
	階段工	$0.28 \times 1.20 + 0.165 \times 1.20 \times 20 \text{段} + 0.115 \times 1.20 = 4.43$			
		計 7.12+4.43=11.55m ²	11.55	m ²	
階段工②	袖壁部	$(0.28 \times 3.90 - 0.165 \times 0.30 / 2) \times 4 + 0.28 \times 0.20 \times 2 + 0.115 \times 0.20 \times 2 = 4.43$			
	階段工	$0.28 \times 1.20 + 0.165 \times 1.20 \times 12 \text{段} + 0.115 \times 1.20 = 2.85$			
	スロープ	$0.115 \times 1.60 + 0.115 / 2 \times 1.50 + 0.069 / 2 \times 0.90 + 0.115 \times 1.00 + 0.28 / 2 \times 0.60 \times 2 = 0.58$			
		計 4.43+2.85+0.58=7.86m ²	7.86	m ²	
階段工③	袖壁部	$(0.28 \times 6.00 - 0.165 \times 0.30 / 2) \times 4 + 0.28 \times 0.20 \times 2 + 0.115 \times 0.20 \times 2 = 6.78$			
	階段工	$0.28 \times 1.20 + 0.165 \times 1.20 \times 19 \text{段} + 0.115 \times 1.20 = 4.24$			
		計 6.78+4.24=11.02m ²	11.02	m ²	

数量表

型枠				
工種・種別	細別・規格	計 算 式	数 量	単 位
階段工④	袖壁部	$(0.28 \times 5.40 - 0.165 \times 0.30 / 2) \times 4 + 0.28 \times 0.20 \times 2 + 0.115 \times 0.20 \times 2 = 6.11$		
	階段工	$0.28 \times 1.20 + 0.165 \times 1.20 \times 17 \text{段} + 0.115 \times 1.20 = 3.84$		
	スロープ	$0.28 / 2 \times 0.60 \times 4 = 0.34$		
		計 6.11+3.84+0.34=10.29m ²	10.29	m ²

数 量 表

コンクリート					P 1
工種・種別	細別・規格	計 算 式	数 量	単 位	
階段工①	袖壁部	$(0.28 \times 6.30 - 0.165 \times 0.30 / 2) \times 0.20 \times 2 = 0.70$			
	階段工	$(0.28 \times 6.30 - 0.165 \times 0.30 / 2 \times 21 \text{段}) \times 1.20 = 1.49$			
		計 0.70+1.49=2.19m ³	2.19	m ³	
階段工②	袖壁部	$(0.28 \times 3.90 - 0.165 \times 0.30 / 2) \times 0.20 \times 2 = 0.43$			
	階段工	$(0.28 \times 3.90 - 0.165 \times 0.30 / 2 \times 13 \text{段}) \times 1.20 = 0.92$			
	スロープ	$0.115 \times 1.00 \times 1.60 + 0.115 / 2 \times 1.50 \times 1.00 + 0.28 / 2 \times 0.60 \times 3.237 \times 2 = 0.81$			
		計 0.43+0.92+0.81=2.16m ³	2.16	m ³	
階段工③	袖壁部	$(0.28 \times 6.00 - 0.165 \times 0.30 / 2) \times 0.20 \times 2 = 0.66$			
	階段工	$(0.28 \times 6.00 - 0.165 \times 0.30 / 2 \times 20 \text{段}) \times 1.20 = 1.42$			
		計 0.66+1.42=2.08m ³	2.08	m ³	

数 量 表

手摺設置工					P 1
工種・種別	細別・規格	計 算 式	数 量	単 位	
コンクリート 削孔	階段工①	6			
	階段工②	4			
	階段工③	6			
	階段工④	5			
		計 6+4+6+5=21孔	21	孔	
手摺設置工	階段工①	6.8*2=13.6			
	階段工②	4.1*2=8.2			
	階段工③	6.5*2=13.0			
	階段工④	5.8*2=11.6			
		計 13.6+8.2+13.0+11.6=46.4m	46.4	m	