

数量計算表

工種	規格	計	算	数量	備考
資材					
機器費					
水中渦巻ポンプ	50A Q=0.125m3/min H=95.6m 200V 7.5kW 60Hz ケーブル10m付き			2.0	2 台
ポンプ制御盤	鋼板製屋内閉鎖自立形 W550D400H1750			1.0	1 面
労務費					
送水ポンプ据付工	50A Q=0.125m3/min H=95.6m 200V 7.5kW 60Hz ケーブル10m付き			2.0	2 台
送水ポンプ撤去工	50A Q=0.125m3/min H=95.6m			2.0	2 台
制御盤据付工	鋼板製屋内閉鎖自立形 W550D400H1750			1.0	1 面
制御盤撤去工	鋼板製屋内閉鎖自立形 W550D400H1750			1.0	1 面
コンクリート削孔				2.0	2 孔
コンクリート	18-8-25BB W/C60%以下			0.1	0.1 m3
型枠				0.8	0.8 m2
電線布設工	EM-CE5.5mm2			3.3	3.3 m
合成樹脂管布設工	樹脂鋼管30mm			2.2	2.2 m

数量計算表

工種	規格	計	算	数量	備考
プルボックス設置工	200*200*150			2.0	2 個
材料費					
2F特殊管 50A	125×150×125L SUS JIS10K			2.0	2 本
2F短管 50A	1132L SUS JIS10K			2.0	2 本
2F短管 50A	577L SUS JIS10K			2.0	2 本
接合材	50A JIS10K SUS絶縁ボルト・ナット			1.0	1 式
電線	EM-CE5.5mm ² -4c			3.3	3.3 m
合成樹脂被覆鋼管	28mm			2.2	2.2 m
プルボックス	200*200*150 SUS			2.0	2 個
付属材料費	上記材料の付属品			1.0	1 式
労務					
配管労務費					
鋼管撤去工	人力 φ50	(1.00+0.55+1.31+0.195+0.195)×2		6.5	6.5 m
フランジ継手取外し工	φ65mm以下	7*2		14.0	14 口

数量計算表

工種	規格	計	算	数量	備考
鋼管据付	Φ50				
		$(0.125+0.150+0.125+1.132+0.577) \times 2$	4.21	4.2 m	
フランジ継手工	φ65mm以下				
		7*2	14.0	14 口	
総合試運転費					
運転操作設備試験工	ポンプ制御盤⇄送水ポンプ 動力制御盤				
			1.0	1 負荷	
計装設備試験工	上室賀第2ポンプ⇄上室賀第1配水池 発信機類(制御あり)				
			1.0	1 ループ	
計装設備試験工	上室賀第2ポンプ⇄染屋浄水場 発信機類(制御なし)				
			1.0	1 ループ	
試運転調整費					
			1.0	1 式	
産廃処分費	既設ポンプ等 運搬含む				
			1.0	1 式	